

Tutoriel CAMWorks

SOMMAIRE



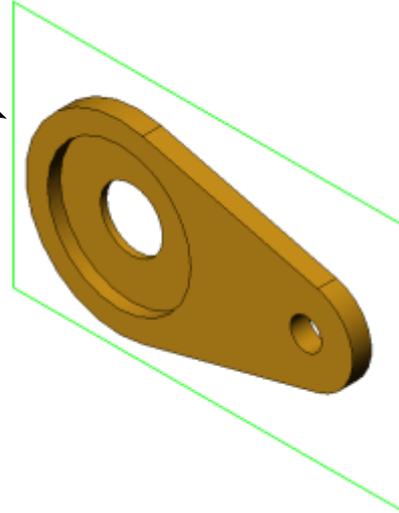
1- DEFINIR LE BRUT	2
2- EXTRAIRE LES FORMES USINABLES	3
Insérer une forme 2D 1/2	
3- DEFINIR LES ORIGINES PIECE	4
4- DEFINIR LES PLANS D'APPROCHE	5
5- GENERER UN PLAN D'OPERATION	6
Paramétrer les outils	
Paramétrer les vitesses	
6- GENERER LES PARCOURS D'OUTILS	8
Simuler les parcours d'outils	
7- GENERER LE FICHER PROGRAMME	9
8- USINER LA PIECE	10

Tutoriel CAMWorks

1- DEFINIR LE BRUT



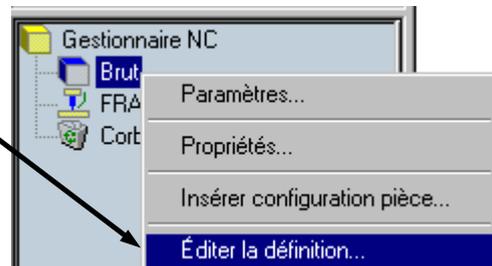
1- Créer une **esquisse rectangulaire** sur la face inférieure de la pièce pour définir les dimensions du brut



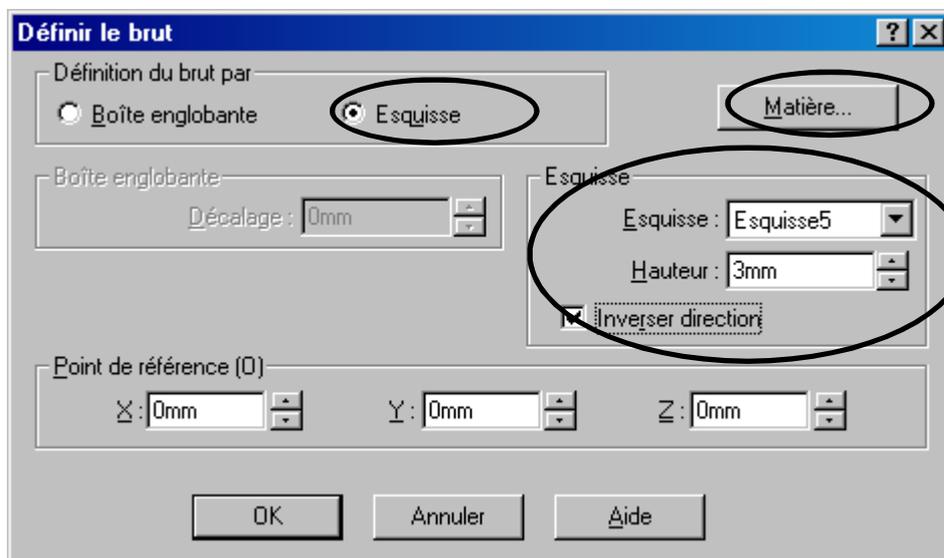
2- Cliquer sur l'**arbre de formes de CAMWorks « CW »**



3- Dans l'onglet « CW » Cliquez droit sur « **Brut** » puis cliquez sur « **Editer la définition** »



4- Cliquer sur « **Esquisse** » puis définir la **matière** et les **paramètres de d'esquisse** correspondant au brut



Tutoriel CAMWorks

2- EXTRAIRE LES FORMES USINABLES

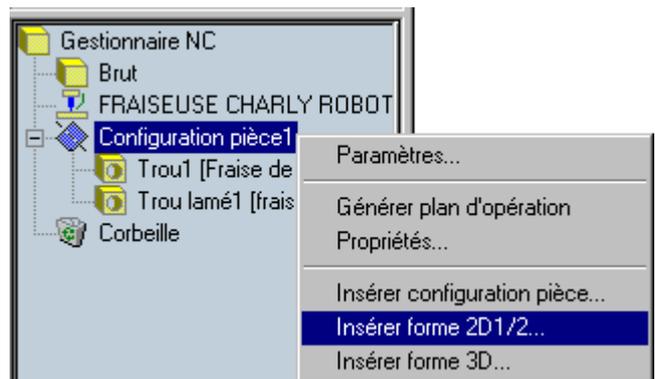


1- Cliquer sur « **Extraire les formes usinables** »

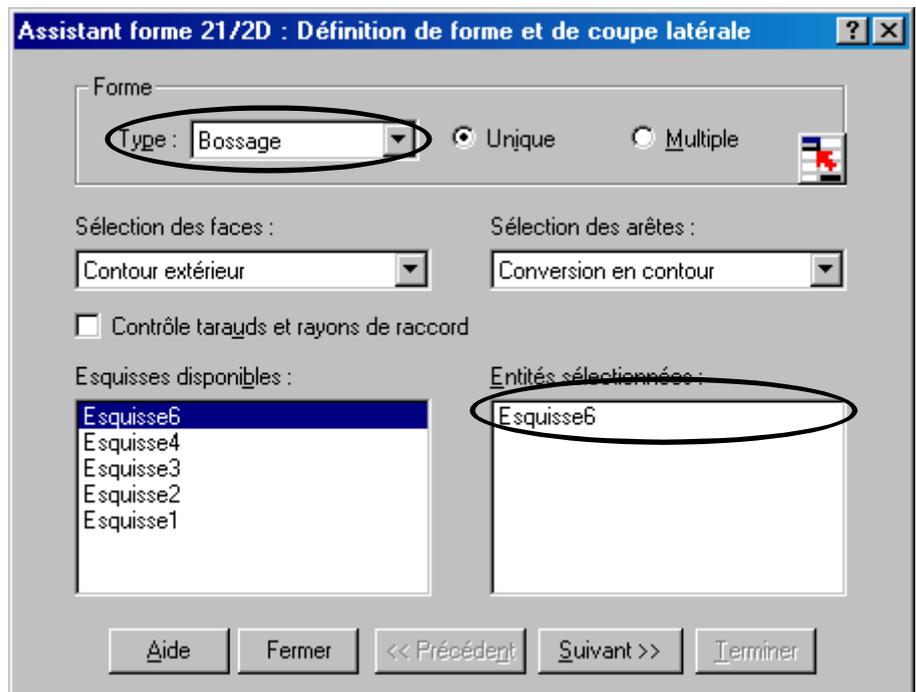


INSERER UNE FORME 2D 1/2

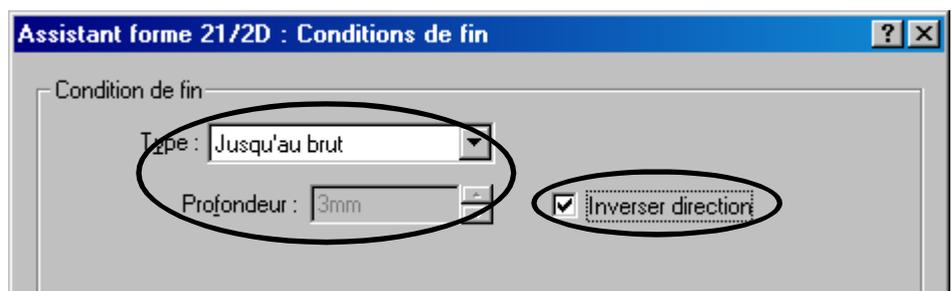
1- Dans l'onglet « CW » Cliquez droit sur « **Configuration pièce 1** » puis cliquer sur « **Insérer forme 2D1/2** »



2- Sélectionner le **type** de forme, sélectionner **l'esquisse à utiliser** puis cliquer sur « **Suivant** »



3- Définir la **profondeur** et la **direction** du volume puis cliquer sur « **Terminer** »



Tutoriel CAMWorks

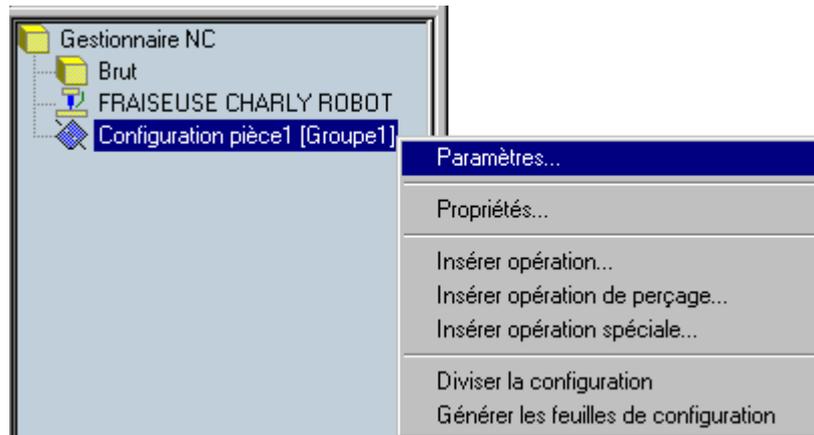
3- DEFINIR LES ORIGINES PIECE



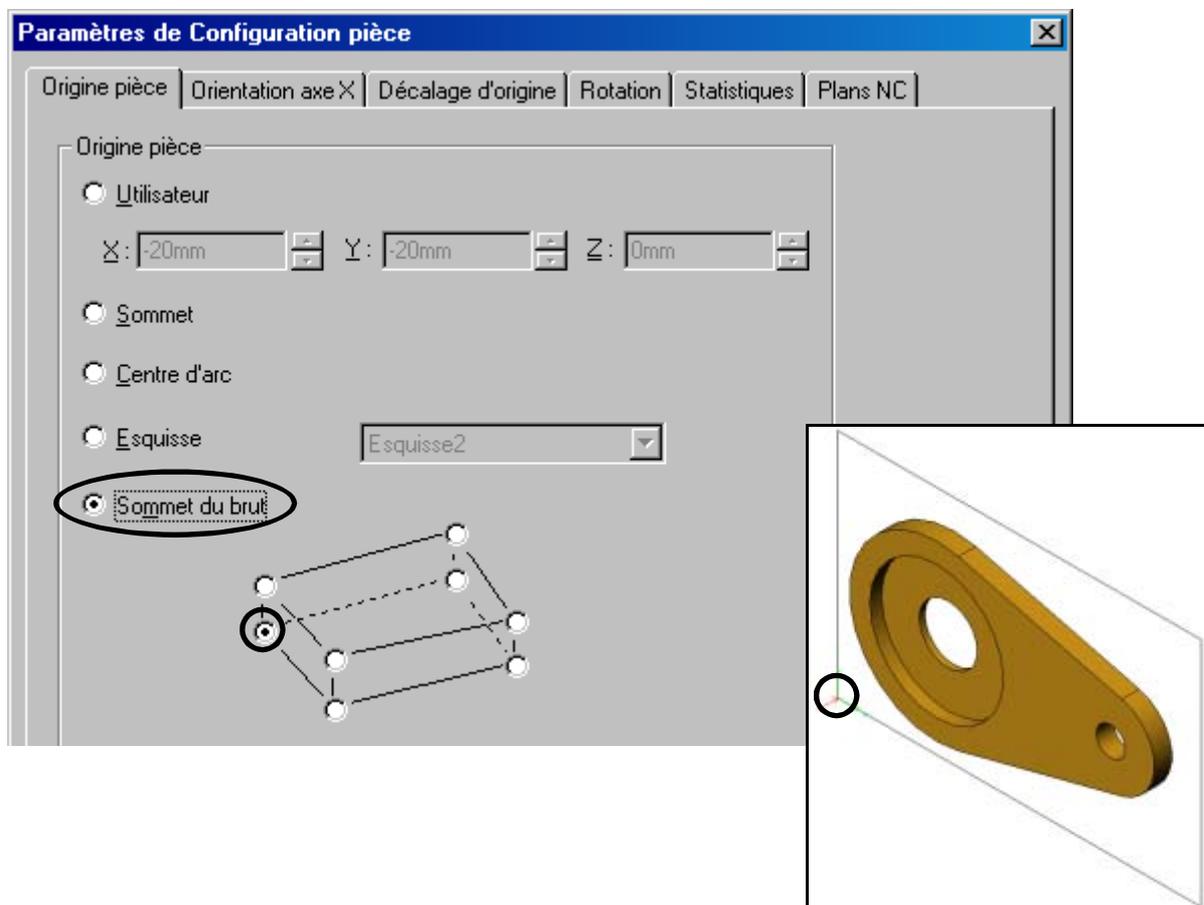
1- Cliquer sur l'arbre d'opération de CAMWorks



2- Cliquez droit sur
« **Configuration pièce 1 [Groupe 1]** » puis cliquez sur
« **Paramètres...** »



3- Cliquer sur « **Sommet du brut** » puis sélectionner le **sommet inférieur gauche** de la pièce



Tutoriel CAMWorks

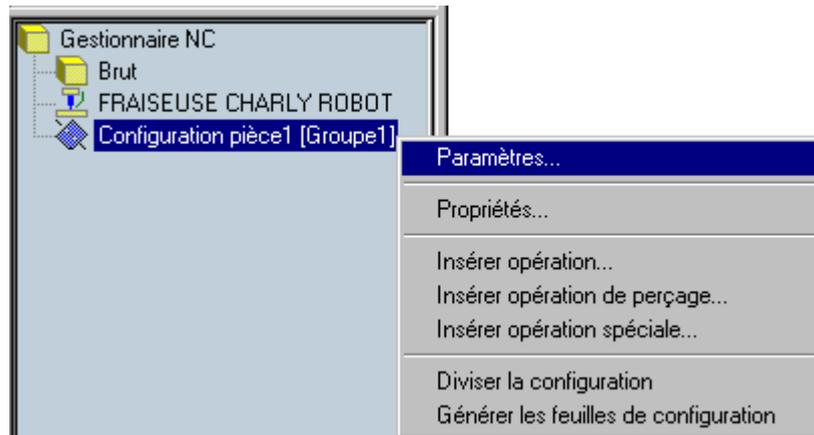
4- DEFINIR LES PLANS D'APPROCHE



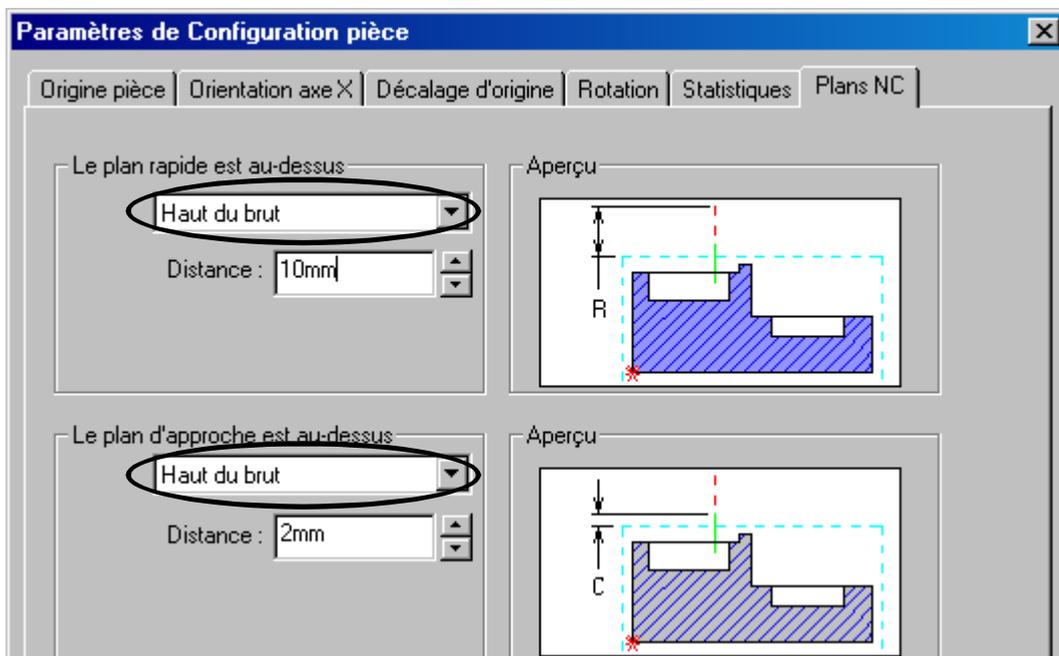
1- Cliquer sur l'arbre d'opération de CAMWorks



2- Cliquez droit sur
« **Configuration pièce 1 [Groupe 1]** » puis cliquez sur
« **Paramètres...** »



3- Sélectionner l'onglet « **Plans NC** » puis sélectionner « **Haut du brut** » pour le plan rapide et le plan d'approche



Tutoriel CAMWorks

5- GENERER UN PLAN D'OPERATION 1/2

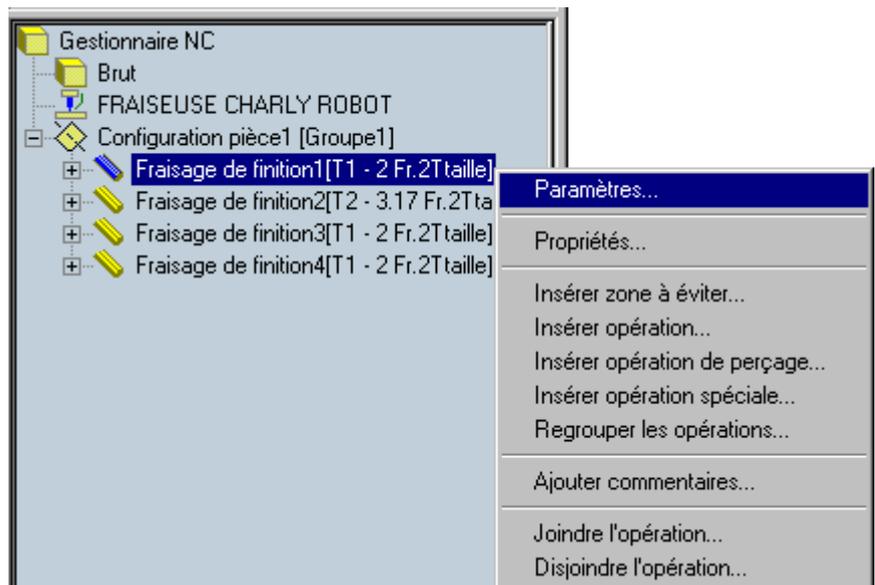


1- Cliquer sur « Générer plan d'opération »

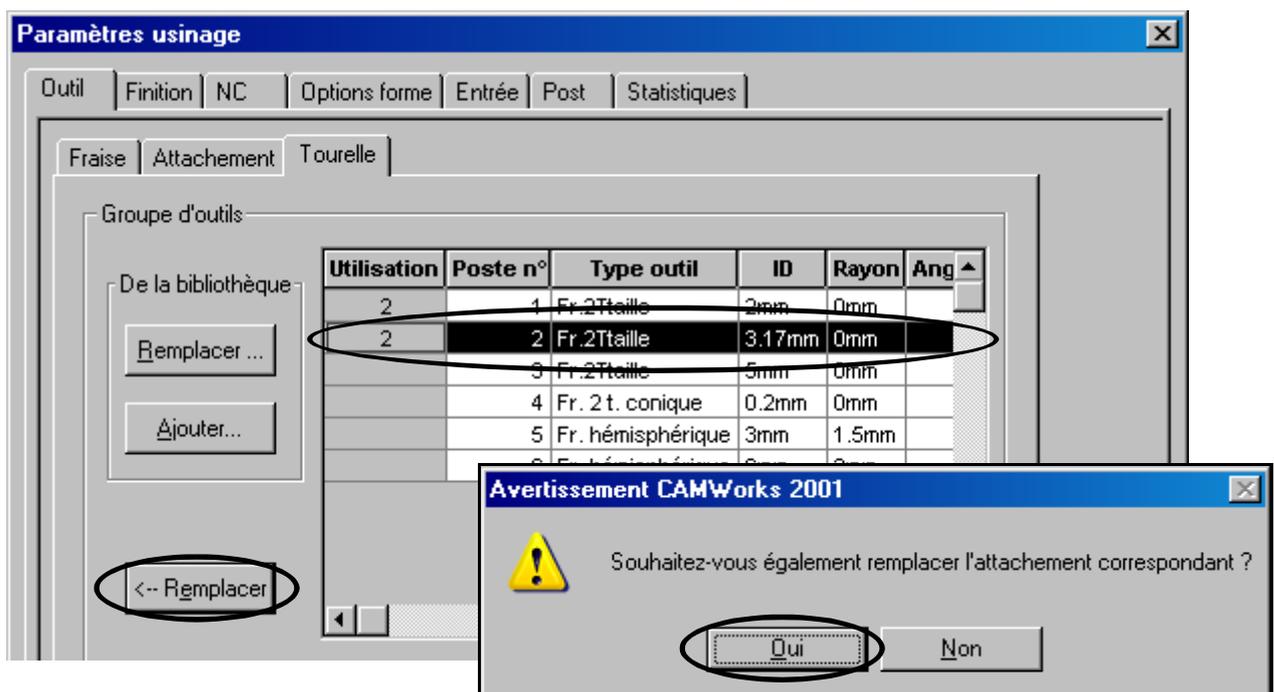


PARAMETRER LES OUTILS

1- Dans l'onglet 
Clique droit sur chacune
des opérations puis cli-
quer sur
« Paramètres... »



2- Dans l'onglet « Outil » « Tourelle », sélectionner l'outil approprié puis cliquer sur « <-- Remplacer » et cliquer sur « Oui »



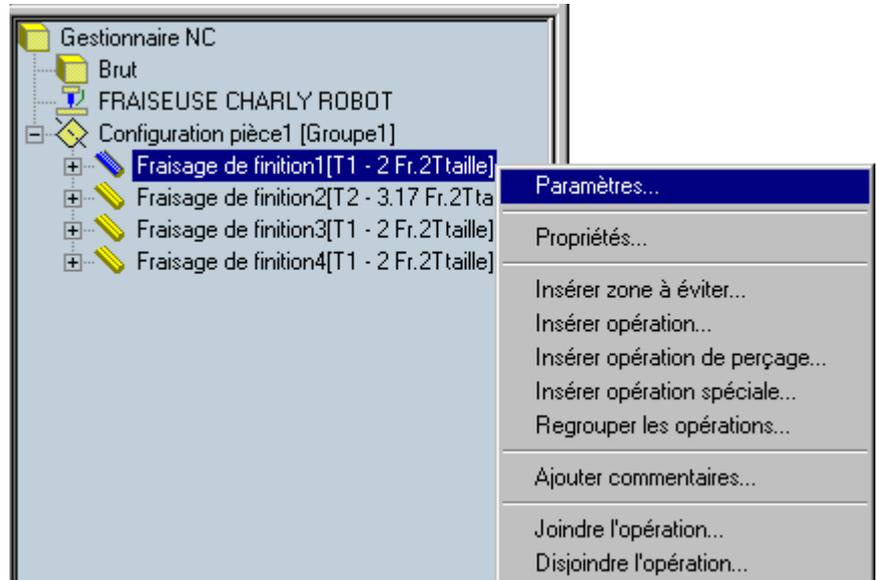
Tutoriel CAMWorks

5- GENERER UN PLAN D'OPERATION 2/2

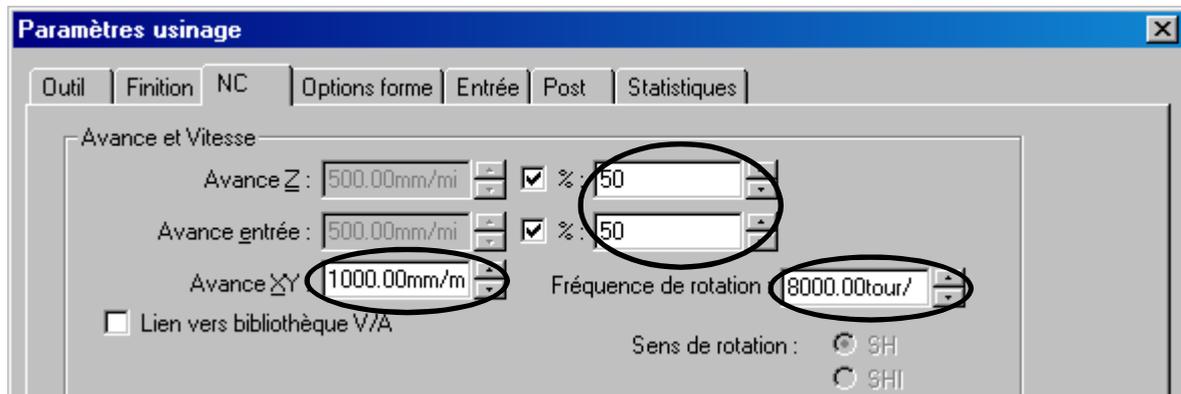


PARAMETRER LES VITESSES

1– Dans l'onglet 
 Cliquez droit sur chacune
 des opérations puis cli-
 quer sur
 « Paramètres... »



2– Dans l'onglet « NC », paramétrer les **vitesse d'avance** et la **fréquence de rotation** puis cliquer sur « OK »

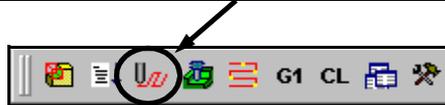


Tutoriel CAMWorks

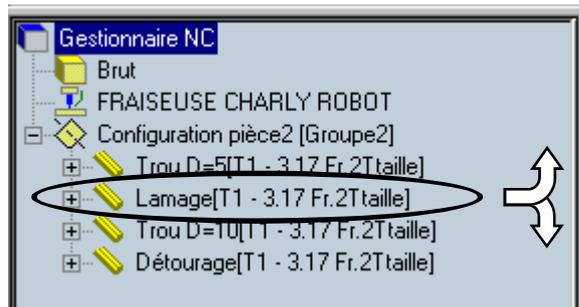
6- GENERER LES PARCOURS D'OUTIL



1- Cliquer sur « **Générer le parcours d'outil** »

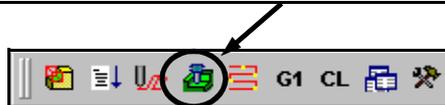


2- Dans l'onglet paramétrer l'ordre des usinages en déplaçant les opérations par **Cliquer/Glisser**

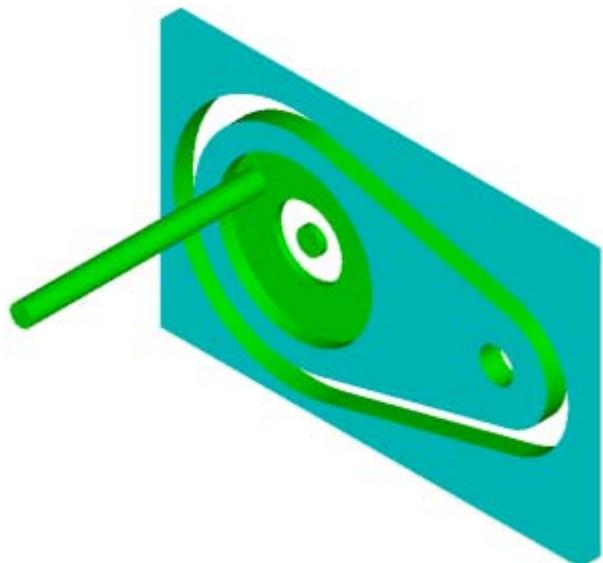


SIMULER LES PARCOURS D'OUTIL

1- Cliquer sur « **Simuler le parcours d'outil** »



2- Cliquer sur « **Exécuter** » ou sur « **Pas-à-pas** » puis contrôler le bon déroulement de l'usinage



Tutoriel CAMWorks

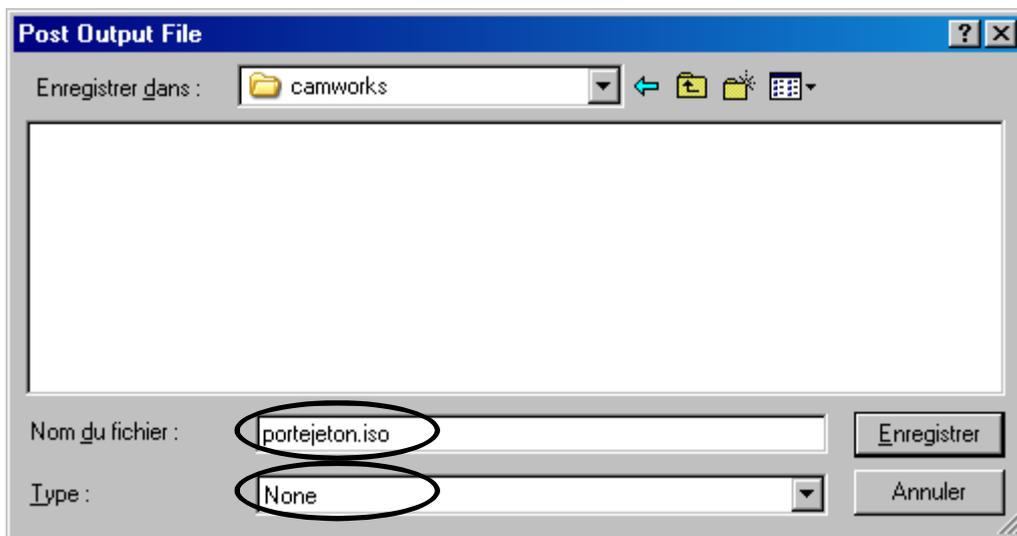
7- GENERER LE FICHER PROGRAMME



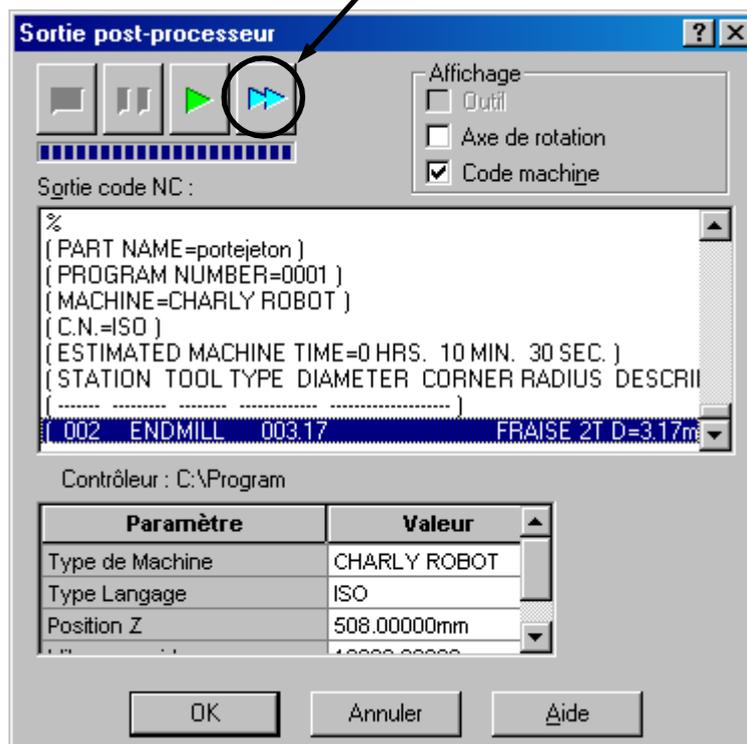
1- Cliquer sur « **Post processus du parcours d'outil** »



2- Indiquer le nom du fichier suivi de « **.iso** », choisir le type « **None** » puis cliquer sur « **Enregistrer** »



3- Cliquer sur « **Run** » puis sur « **OK** »

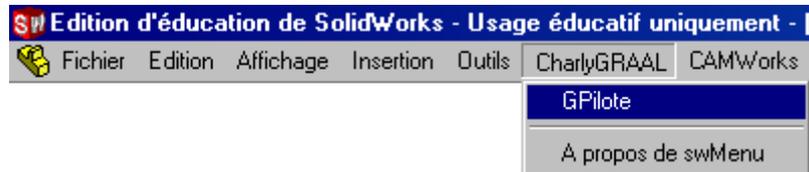


Tutoriel CAMWorks

8- USINER LA PIECE



1- Cliquer sur « CharlyGRAAL » - « GPilote »



2- Ouvrir le fichier « .iso » dans CharlyGRAAL

3- Positionner et fixer le brut sur la machine

4- Mesurer l'outil puis **Lancer l'usinage**

