## CharlyGRAAL SOMMAIRE



#### **CFAO** Description du CharlyRobot 2 Conception et Fabrication Assistée par Ordinateur 3 Procédure à suivre 4 CAO Dimension du plan 5 Dessin de la pièce Zone de travail 6 7 Rectangle \_\_\_\_ Polyligne \_\_\_\_ 8 Congé et Chanfrein \_\_\_\_\_ 9 Cercle 10 Saisie numérique « absolu » \_\_\_\_\_ 11 Saisie numérique « relatif » \_\_\_\_\_ 12 Tableau de saisie des coordonnées \_\_\_\_\_ 13 Texte 14 Dimensions et position d'un objet \_\_\_\_\_ 15 Déformer un texte 16 Inciser un objet 17 Modifier un Clipart \_\_\_\_\_ 18 Dupliquer un objet \_\_\_\_\_ 19 FAO Dimension du brut 20 Sélection des éléments \_\_\_\_ 21 Description de l'usinage Paramètres d'usinage 22 Outils et trajectoires \_\_\_\_ 23 Conditions de coupe et positionnement \_\_\_\_\_ 24 Tableau de paramétrage \_\_\_\_ 25 Réglage des séquences \_\_\_\_\_ 26 Simulation 27 Usinage \_\_\_\_\_ 28

# CharlyGRAAL DESCRIPTION DU CHARLYROBOT







## CharlyGRAAL PROCEDURE A SUIVRE





## 1- CAO (Conception Assistée par Ordinateur)

11- Paramétrer les dimensions du plan (surface sur laquelle sera

dessinée la pièce)

12- Dessiner la pièce à fabriquer



## 2- FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur)

21- Paramétrer les dimensions du brut (les dimensions du matériau qui

sera fixé sur la machine)

22- Sélectionner les éléments de dessin à usiner (les éléments qui

seront usinés en même temps avec le même outil)

#### 23- Décrire l'usinage

- \* Choix de l'outil
- \* Trajectoire d'usinage
- \* Paramètre d'usinage

24- Réglage des séquences (l'ordre des usinages)

25- Lancer la simulation



#### 3- Usinage

- Lancer l'usinage après avoir mesurer l'outil

# CharlyGRAAL DIMENSION DU PLAN



- Cliquer sur l'icône " <b>Nouveau</b> "	
🔁 cao	
The chier Edition Affichage Outils Fenêtre ?	
▶ ☞ 중 중 한 한 한 것은 조조로 잡지만 않는 않 때 않	

2- Paramétrer les dimensions **X** et **Y** du plan où sera dessinée la pièce à fabriquer (l'épaisseur Z est facultative)

Général Dessin Texte	
X (largeur)	mm
Y (longueur) 100	mm
Z (épaisseur) 25	mm
Pas de grille 10	mm
☑ Affichage de la grille	Different
	Deraut
ОК	Annuler Aide

3- Cliquer sur "OK"

#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (zone de travail)





## CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE

(rectangle)

### Créer un rectangle

1- Cliquer sur l'icône "Rectangle"



2- Cliquer sur le point de départ du rectangle (un des 4 angles)



3- Déplacer le pointeur pour définir les dimensions du rectangle et cliquer

## Modifier les propriétés d'un rectangle

1- Sélectionner le rectangle et appuyer sur la touche « Entrée »



2- Modifier les valeurs de position et de dimensions et cliquer sur « OK »





#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Polyligne)



1- Cliquer sur l'icône « Polyligne »	~

2- Cliquer sur le point de départ de la Polyligne puis sur les points suivants jusqu'à la fin



3- pour terminer la polyligne, cliquer sur le bouton droit de la souris

## CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Congé et Chanfrein)







3- Cliquer sur <b>l'angle</b> ou doit se situer le <b>congé</b>	ou	le <b>chanfrein</b>
Gcao - [Cao1]		
Lichier Edition Affichage Uutils Fenetre (		
😼 📽 🖬 🎒 X 🖻 🛍 🗉 🖴 🗠 🔨	िद 🖸 🧟 न्द्र 🕵 🚰	- 🕫   30   🍊
*_+	20 	40

Groupe de production Technologie Collège - I. U. F. M. de Clermont Ferrand

## CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE

(cercle)



#### Créer un cercle



## Modifier les propriétés d'un cercle

1- Sélectionner le cercle et appuyer sur la touche « Entrée »



2- Modifier les valeurs de position et de dimensions et cliquer sur « OK »

#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Saisie numérique « absolu »)



1- Sélectionner l'outil de dessin désiré puis appuyer sur la touche « Entrée »

2- Saisir les **coordonnées absolues X et Y** du point (par rapport à **l'origine (0,0)** de la zone de travail)





4- Cliquer sur le **bouton gauche** de la souris pour valider le point

#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Saisie numérique « relatif »)



#### 1- Sélectionner l'outil de dessin désiré puis appuyer sur la touche « Entrée »

#### 2- Sélectionner le mode « Relatif »



3- Saisir les **coordonnées relatives X et Y** du nouveau point (par rapport au **point précédent**)

#### 4- Cliquer sur « OK »



5- Cliquer sur le bouton gauche de la souris pour valider le nouveau point

## CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Saisie des coordonnées)



Points	Coordo abso	onnées olues	Coordo relat	onnées ives
	X	٢	X	۲
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				

onnées ives	٢																						
Coordo relat	Х																						
onnées Jues	٨																						
Coordc abso	×																						
Points		~	2	3	4	5	9	7	œ	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22

#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (texte)



#### Créer un texte

	1-	Cliquer	sur	l'icône	"Texte"
--	----	---------	-----	---------	---------

2- Cliquer sur le point de départ du texte (le coin inférieur gauche)

Т



#### Modifier un texte

1- Sélectionner le texte et appuyer sur la touche « Entrée »

	propriétés Géométrie Texte	x
	Contour couleur noir	
Onglet « Texte »	épaisseur 0,35 mm 💌 plan Texte 💌	
	Texte Techno	
	Police Défaut	
	OK Annuler Aide	

2- Modifier les paramètres de la police et cliquer sur « OK »

#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (dimensions et position d'un objet)



### Modification des dimensions d'un objet



## Rotation d'un objet



#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Déformer un texte)



1- Saisir le texte, dessiner une courbe

#### 2- Sélectionner le texte Cliquer sur Outils - Suivi d'objets - Suivi de courbe Cliquer sur la courbe



#### 3- Effacer la courbe



#### CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Inciser un objet)



#### 2- Sélectionner l'objet avec lequel on veut **inciser** Cliquer sur **Outils - Incision**





Groupe de production Technologie Collège - I. U. F. M. de Clermont Ferrand



## CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Modifier un Clipart)



#### 1- Importer le clipart

Choisir un clipart dans Publisher, le placer dans CAO par Copier/Coller



#### 2- Sélectionner le clipart Cliquer sur Convertir en courbe



#### 3- Cliquer sur **Edition point**, Cliquer sur le point désiré, le **déplacer**



## CharlyGRAAL DESSIN DE LA PIECE (Dupliquer un objet)



#### 1- Dessiner un objet

#### 2- Sélectionner l'objet

Cliquer sur le bouton droit de la souris, puis sur rotation

Rotation		? X
Arge 45	degrés	ОК
🗖 montrer le centre de r	otation	Anruei
🔽 dupication		
numbre de duplications	10	

3- Définir les paramètres





#### 5- On peut également dupliquer en translation



# CharlyGRAAL DIMENSIONS DU BRUT



1- Cliquer sur l'icône " <b>Module de FAO</b> "	
🚰 cao - [Cao2]	
<u>Fichier Edition Affichage Outils Fenêtre ?</u>	
🖻 😂 🖬 🎒 🐰 🖻 🛍 🛅 💴 😬 📐 🏹 🗔 🖧 🖳 🛀 🖓 😕	

2- Paramétrer le **type** et les dimensions **X**, **Y** et **Z** du matériau brut dans lequel sera usinée la pièce



3- Cliquer sur "**OK**"

#### CharlyGRAAL SELECTION DES ELEMENTS



1- Sélectionner les **éléments de dessin** à usiner en cliquant dessus avec l'outil « **Sélection dessin** »

Remarque : l'outil « Sélection plus » 🖳 permet d'ajouter des éléments à la sélection



2- Cliquer sur le bouton droit de la souris puis sur "Décrire l'usinage..."

**Remarque :** les éléments de dessin déjà paramétrés en trajectoire peuvent être modifiés en utilisant l'outil "Sélection trajectoire" utilis en cliquant sur le bouton droit de la souris

## CharlyGRAAL DESCRIPTION DE L'USINAGE 1/4 (paramètres d'usinage)



1- Choisir dans la liste un outil adapté à l'usinage à réaliser puis cliquer sur "Suivant"

		Outils à graver	Outils à fraiser	
		12 Fraise diamentaire 1 mm		
		14 Fraise 2 tailles D=2mm		
l 'outil	71	15 fraise 2 tailles D=3.17mm	R	
sélectionné		17 Fraise 2 tailles D=6mm		
apparaît en	- 11	18 fraise boule D=6mm		
blanc	- 11	20 Fraise à surfacer D=10mm		
	- 1			
		Aide	Suivant	Annuler

2- Définir la profondeur et le type d'usinage à réaliser puis cliquer sur "Suivant"

3.00 mm. Découpe
Extérieur Intérieur
Aller retour Concentrique
0.00 mm.
Fonctions avancées

#### 3- Vérifier les paramètres d'usinage proposés et cliquer sur "Terminer"

En fonctions de vos l'expert d'usinage vous propose l	En fonctions de vos choix, l'expert d'usinage vous propose les valeurs suivantes			
Vitesse de broche	8000 Tr / mi	machine		
Vitesse d'avance	20.00 mm/s			
Vitesse de descente	7.00 mm/s			
Profondeur de passe maximu	2.00 mm			
Aide Précédent Termine	r	Annuler		

Groupe de production reciminancie contege - 1. C. F. M. de Ciermon<sup>1</sup>t Ferrand

## CharlyGRAAL DESCRIPTION DE L'USINAGE 2/4 (outils et trajectoires)



## LES DIFFERENTS OUTILS ET LEURS UTILISATIONS



#### LES TRAJECTOIRES D'OUTIL

Pas de contournage	Contournage extérieur	Contournage intérieur			
Le parcours d'outil suit le dessin sélectionné	Le parcours d'outil contourne le dessin sélec- tionné par l'extérieur	Le parcours d'outil contourne le dessin sélec- tionné par l'intérieur			
Gravure	Découpage d'une pièce	Usinage d'un trou			

#### CharlyGRAAL DESCRIPTION DE L'USINAGE 3/4 (conditions de coupe et positionnement)





Groupe de production Technologie Collège - I. U. F. M. de Clermont Ferrand

## CharlyGRAAL DESCRIPTION DE L'USINAGE 4/4

(tableau de paramètrage)



		 	-	 -				 -
PROF. MAXI								
V. DESCENTE	2							
V. AVANCE mm/s								
V. BROCHE								
CONTOUR.								
PROF.								
OUTIL								
ORDRE								
USINAGE								

ENSEMBLE : PIECE : MATIERE :

## CharlyGRAAL REGLAGE DES SEQUENCES



1- Cliquer sur la commande "Séquence..." du menu "Usinage"

2- Cliquer sur la commande "Optimiser" ou changer l'ordre des usinages après avoir sélectionné l'outil correspondant Flèches permettant de changer l'ordre des usinages sélectionnés Optimiser Pointe javelot 1,5 mm ŧ Pointe javelot 1,5 mm t Pointe javelot 1,5 mm L'usinage Pointe javelot 1,5 mm fraise 2 tailles D=3.17mm correspondant à l'outil Ъ₹ fraise 2 tailles D=3.17mm sélectionné apparaît en gras Techno ΟK

3- Cliquer sur "OK"

## CharlyGRAAL SIMULATION





2- Cliquer sur "OK"



6- Modifier éventuellement le paramétrage des usinages

# CharlyGRAAL



1- Cliquer sur l'icône "Usinage" puis sur « OK »

📛 Untitled - GFAO		
<u>Fichier</u> <u>E</u> dition <u>U</u> sinage <u>A</u> ffichage <u>P</u> ar	arametres <u>?</u>	

2- Installer l'outil demandé puis cliquer sur « OK »

3- Cliquer sur l'icône "Mesure d'outil" et Valider par "OK" les différentes fenêtres



3- Lancer l'usinage

4- Installer les outils demandés et valider par "OK" les différentes fenêtres

5- Une fois tous les usinages effectués, cliquer sur l'icône "Arrêt"

Contrôle de l'usinage		
Avancement de l'usinage 0% 100 % 100%	Vitesse 0% 20 mm/s	Réglage de z           146%         Z+           Z-         0.01